

KOBASHI

折りたたみ式代かき機 サイバーハロー

CYBER™

TXF MODEL

346.376.396.416.446.476 / 30PS~60PS



KOBASHI 小橋工業株式会社



⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ご使用の前後には、十分に点検・整備をおこなってください。

<https://www.kobashiindustries.com>

2025年9月作成 ©

作業の“見える化”で、 高品質な米づくりをスマートに

代かき作業は、田植え後の苗の活着や初期生育に大きな影響を与える重要な工程です。

新型サイバーハローは、スマホアプリと連携し、作業中の深さや仕上がりをリアルタイムに可視化。

経験や勘に頼らず、高品質な米づくりに欠かせない均一で丁寧な代かき作業を、誰でも簡単に再現可能にします。

限られた人手と時間の中でも、高精度かつ効率的な作業を実現し、質の高い米の安定生産を力強くサポートします。

高耐久で環境にやさしく、 農業の未来を耕す

高耐久の「代掻き合金爪[※]」は、従来よりも摩耗に強く、長期間にわたって安定した性能を発揮します。

爪の交換頻度が減ることで、メンテナンスの手間やランニングコストを削減。

さらに、廃棄爪や資源消費の削減にもつながり、環境負荷を軽減。農業のサステナビリティ向上に貢献します。

※TXF4.1m以上に標準装備

先端テクノロジー × 職人技で、 持続可能な農業を実現

新型サイバーハローは、先端技術の力と、現場のニーズをかたちにする職人技が融合した代かき機です。

スマート農業による効率化、優れた性能と耐久性、環境配慮を兼ね揃え、地球にやさしい農業の未来を耕し続けます。



グレードアップした 充実のラインナップ&機能

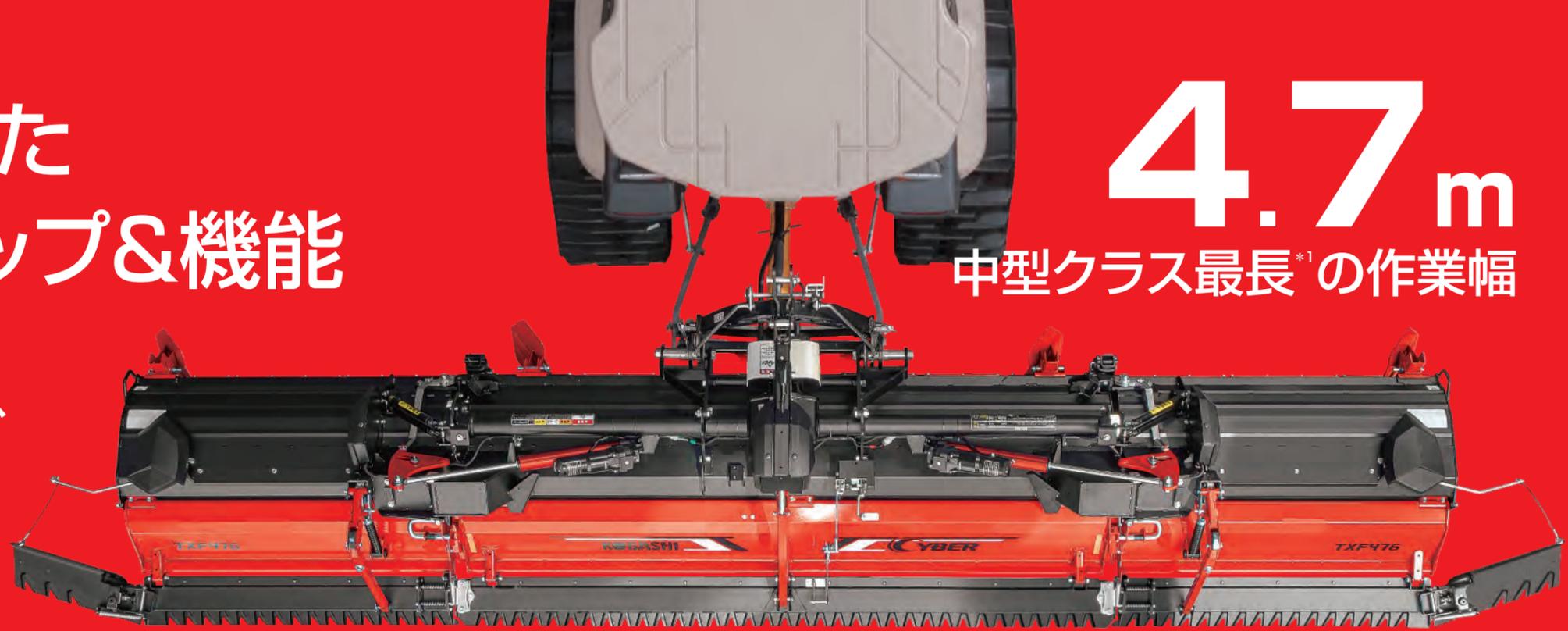
4.7m

中型クラス最長^{*1}の作業幅

1 中型クラス最長^{*1}の作業幅で、 飛躍的に効率化

当社中型クラス最長となる作業幅4.7mモデルが新たに登場。
従来製品と比べて、一度に作業できる面積が大幅に拡大し、
限られた時間や人手でも、効率的な代かき作業が可能です。

^{*1} 2025年7月時点当社製中



2 スマホアプリと連携し、作業の“見える化”を実現

当社が新たに開発・リリースしたスマートフォンアプリ「KOBASHI Navi」は、代かきの深さや仕上がりを数値と色で可視化し、
作業記録やメンテナンス機能も搭載。スマートな“見える化”で、経験や勘に頼らず、
高品質な米づくりに欠かせない均一で丁寧な代かき作業を、誰でも簡単に実現できます。

- 深さモニター 代かき作業中の深さレベルを、3色の背景色と1～9段階の数値でリアルタイムに表示。
- 仕上げモニター 代かき作業の粗さレベルを、3色の背景色と1～27段階の数値でリアルタイムに表示。
- 作業記録の確認 過去の仕上げデータを地図上に色分け表示(黄色=細かめ、緑色=標準、赤色=粗め)し、作業結果を視覚的に管理できます。
また、表示期間を自由に設定でき、地図表示は、タッチで拡大・縮小・移動を簡単に操作できます。
- メンテナンス機能 作業機の総稼働時間と一時稼働時間を表示。稼働時間に応じてオイル交換時期になると通知で案内します。



3 クラス初^{*2}の高耐久「ゼット合金爪」を装備^{*3}

高耐久の合金を、代かき爪に溶着することで、従来よりも摩耗に強く、長期間にわたり安定した代かき性能を発揮します。
爪の交換頻度が減ることで、メンテナンスの手間やランニングコストを削減できます。
さらに、廃棄爪や資源消費の削減につながり、環境負荷を軽減し、農業のサステナビリティ向上に貢献します。

^{*2} 2025年7月時点当社製中

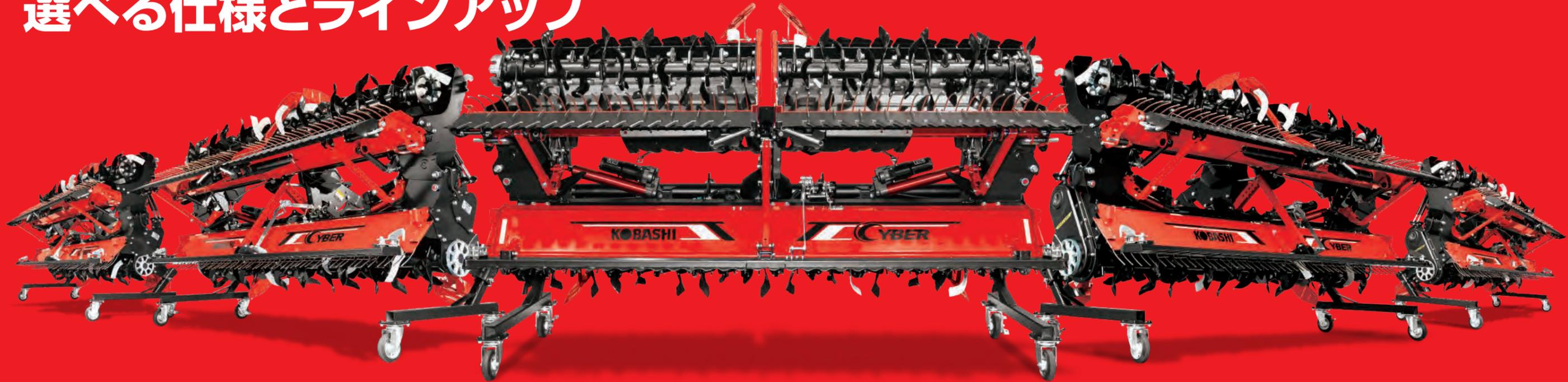
^{*3} TXF416.446.476は標準装備



充実のラインナップ

多様なニーズに応える、 選べる仕様とラインアップ

田んぼの状態や作業スタイルに合わせて選べる代かき機を、豊富なバリエーションで取り揃えました。
小規模農家の方から大規模経営まで、それぞれの現場にフィットし、
高い作業効率と美しい仕上がりを実現します。

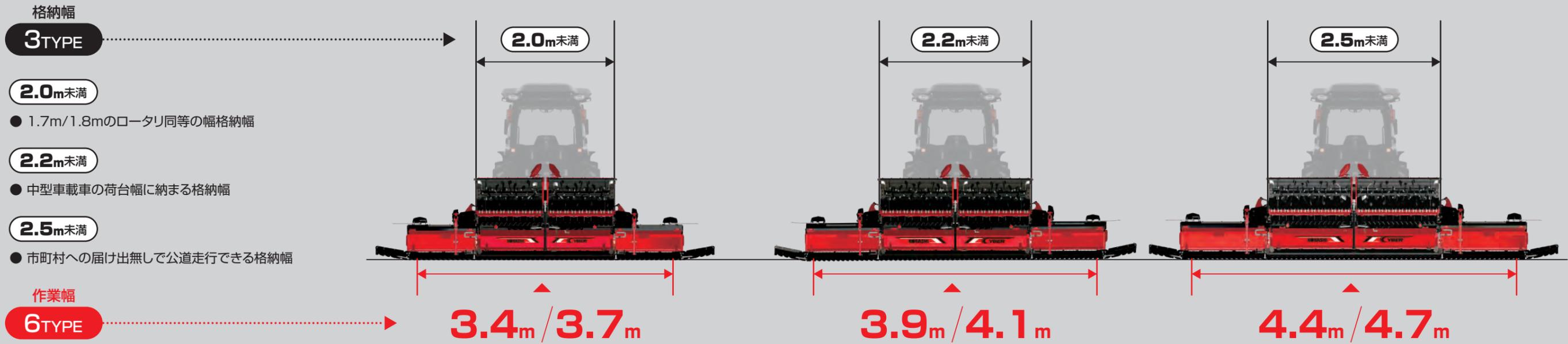


TXF MODEL

346.376.396.416.446.476

格納幅3TYPE、作業幅6TYPEをご用意しました

それぞれの農作業の現場にフィットし、高い作業効率と美しい仕上がりを実現する代かき機をご用意しました。
公道走行や作業シーンに応じた格納幅に合わせ、最大限の作業幅を確保。
移動時の取り回しやすさと、作業時のパフォーマンスを両立しています。移動はスムーズに、作業は効率的に。



中型クラス最長*

* 2025年7月時点当社製品中

代かき作業を見える化

スマホアプリで代かき作業の状態をリアルタイムで“見える化”

代かきの「深さ」や「仕上がり」が数値と色で表示され、作業の状態がひと目で確認できます。また作業記録やメンテナンス機能も搭載。夜間の作業や不慣れな人でも、スマートな“見える化”で効率的に代かき作業ができます。

アプリをダウンロードしてペアリングするだけ



作業の状態を背景色と数値で表示



仕上がり状態 見える化

代かき作業の粗さレベルを、3色の背景色と1～27段階の数値でリアルタイムに表示。粗さのレベルに応じて背景色が変化し、ひと目で仕上がりを確認できます。

作業深さ 見える化

代かき作業中の深さレベルを、3色の背景色と1～9段階の数値でリアルタイムに表示。浅深のレベルに応じて背景色が変化し、ひと目で深さを確認できます。

●作業記録の確認

過去の仕上がりデータを地図上に色分け表示(黄色=細かめ、緑色=標準、赤色=粗め)し、作業結果を視覚的に管理できます。また、表示期間を自由に設定でき、地図表示は、タッチで拡大・縮小・移動を簡単に操作できます。



●使いやすい便利な機能を搭載

仕上がり状態と作業機の深さは、1つの画面にまとめて表示することができ、両方の状態を同時に確認することが可能です。また、メンテナンス画面では、稼働時間や動作状態などの運転状況を簡単に確認できるため、日常点検や異常時の対応にも役立ちます。



●腰や首への負担を軽減

スマートフォンの画面に作業状態が表示されるので、作業中に後ろを振り返って確認する必要がなくなります。その結果、身体をひねるなどの無理な動作を避けることができ、特に腰や首などへの負担が軽減され、より快適に作業を進めることができます。

長年にわたる経験と技術革新によって培われた、KOBASHI独自の代かきテクノロジー

■ エプロン加圧機構

荒代は土塊が大きくスプリングレーキとエプロンを持ち上げてしまうため碎土性が劣ってしまいます。エプロン加圧機構で強制的にエプロンとスプリングレーキを押さえることで碎土性が向上しワラ等の残渣物を土中にすき込みます。

エプロン加圧 OFF

土塊でエプロンが上下する

レーキが浮いて機能しない

エプロン加圧 ON

押さえる

2

1

エプロン

レーキがしっかり機能している

3

SC爪が土塊をレーキに飛ばす

4



加圧のON、OFFは作業機を持ち上げた状態で加圧スイッチを押すだけで行えます。(代かき作業中には切り替わりません。)



■ スプリングレーキ

根元部分をコイル状にすることでレーキがバネのようになり、大きな土塊やワラ等の残渣物を土中にすき込みます。



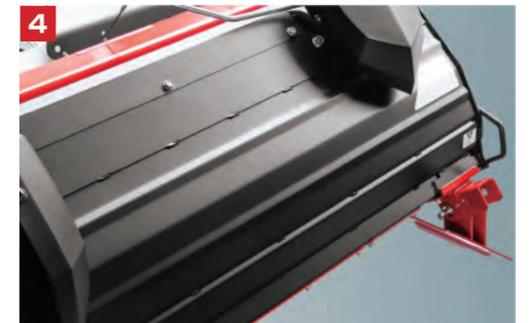
■ レーキ

レバーにもレーキを設けた2段構成で表層のワラ、草などを確実にすき込みます。



■ SC爪&特殊爪配列

作業中に発生する土塊がレーキ方向へと飛ばすように、爪形状や配列を最適化。



■ 段付きシールドカバー

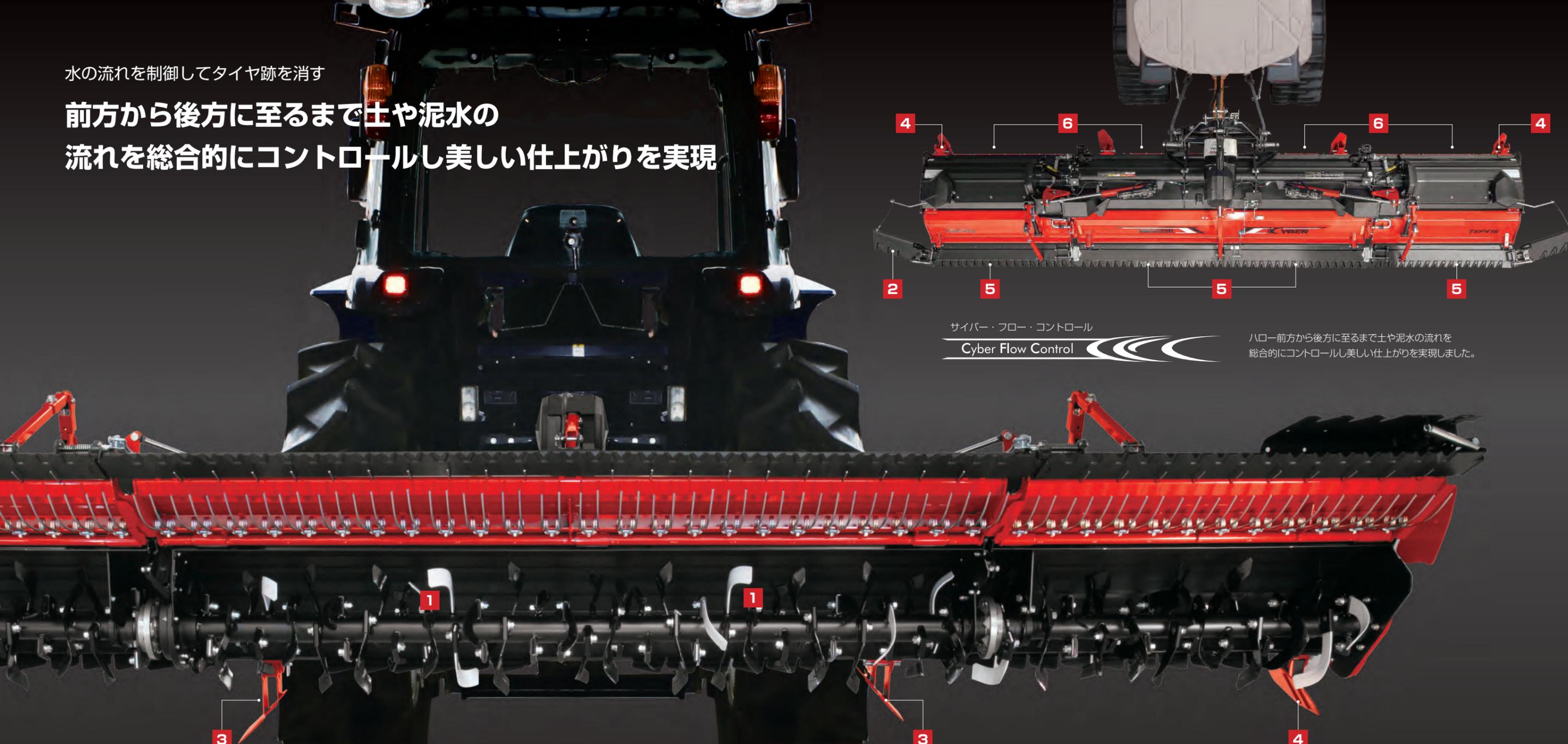
耕うん部で舞い上がった土塊が段に当たり再び耕うん部に戻すことで土塊を細かく碎土します。



カバー内イメージ

水の流れを制御してタイヤ跡を消す

前方から後方に至るまで土や泥水の 流れを総合的にコントロールし美しい仕上がりを実現



サイバー・フロー・コントロール

Cyber Flow Control

ハロー前方から後方に至るまで土や泥水の流れを総合的にコントロールし美しい仕上がりを実現しました。



■ 土寄せ爪

土寄せ爪(白色)がタイヤで押し込まれた土をタイヤ跡に戻します。



■ 延長レベラ

延長レベラは斜め前方に展開し、上下方向にも無段階で調整が可能になりました。



■ サイバーハンド® (中央部)

プレートを前傾にし土を下に流しタイヤ跡を消します。ハの字型に上げたプレートにより泥水を吸い込みます。



■ サイバーハンド® (サイド部)

サイド部分のサイバーハンドが土や泥水を内側へ吸い込みます。



■ レベラリップ形状

リップの角度をセンターは中央にサイド部分は中央に向けて角度をつけ内側へ流れるようにしました。

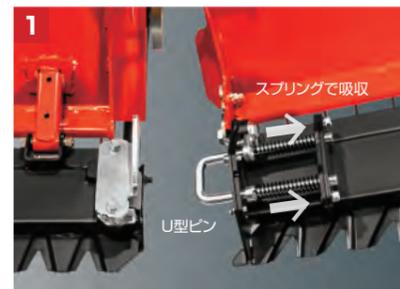


■ 整流フラップ

作業機前方に逃げる土や泥水の流れを確実にとらえ内側に戻します。トラクタ側への泥はね防止の効果もあります。

優れた耐久性

過酷な作業環境や頻繁な使用にも対応
長期間の使用にも耐える、
優れた耐久性を実現



■ U型ピン&スプリング

U字型ピンは面で支えてねじれを防止、レベラのズレを抑えて確実に連結します。



■ サイドクラッチ

サイドクラッチにクッションラバーを装備し作業時の爪の反力からくるクラッチの叩き音を消し消耗を防ぎます。



■ センタークラッチ

リングを外周に付けたことで、折りたたみ後の異物巻き付きが減少し、連結時もスムーズに開閉でき耐久性が向上しました。



■ 爪軸部

爪ボルトには、特殊座金を組み込み、ボルトの緩みを防止します。
※TXF416.446.476モデルのみ



■ 代かき爪

Z加工仕様を採用することにより、摩耗や衝撃に強く、長期間の使用においても性能の低下を最小限に抑えます。
※TXF416.446.476モデルのみ



■ ヒンジ構造

エプロン、レベラの回転支点をヒンジ構造とし摩耗しにくい構造にしました。レベラ支点部には摩耗しにくい金属ブッシュを採用。
※ヒンジの位置と数は耕幅により異なります。

暗い場所でも見えやすい
LED表示

充電式リモコン

使いやすく進化した、 新型コントローラ

- 操作性を追求した握りやすいデザイン
従来モデルより幅をスリム化し、手になじむフォルムを採用。裏面には指にフィットする凹凸形状を施し、上下いずれのボタンも片手でスムーズに操作できます。
- 黒基調の外装で、実用性と美しさを両立
汚れが目立ちにくく、屋外使用にも強い耐候性に優れた黒を基調としたデザイン。作業環境に馴染み、長期間の使用にも美しさを保ちます。
- 手間のかからない充電式を継続採用
電池交換の手間を省くため、従来と同様に充電式バッテリーを採用。日々の作業をスムーズにサポートします。

主要諸元表

主要諸元の表記は農業機械公正取引協議会の表示規約に基づいています。
この主要諸元は改良のため予告なく変更する事があります。装着ご使用については販売店のご指導のもとに行ってください。

TXF MODEL

型 式	機体寸法(mm)			機体質量(kg)	適応トラクタ kw(ps)	装着装置の種類	作業幅(cm)	標準作業速度(km/h)	入力軸回転速度(r.p.m)	代かき爪		作業能率(分/10a)		
	全長	全幅	全高							取付方法	本数		回転外径(cm)	
TXF346	T-0S	1280	1990(3450)	1615	456(437)	22.1~44.1(30~60)	0セット	340(170)			80	5~23		
	T-4S	1470			492(473)	22.1~37.5(30~51)	4セット							
TXF376	T-0S	1280	1990(3750)	1615	484(465)	22.1~44.1(30~60)	0セット	370(170)			88	5~21		
	T-4S	1470			520(501)	22.1~37.5(30~51)	4セット							
TXF396	T-0S	1245			515(495)	22.1~44.1(30~60)	0セット							
	T-4SD	1430	2190(3950)	1615	556(536)		4セット	390(190)			92	4~20		
	T-0L	1270			523(503)	27.2~44.1(37~60)	0セット							
TXF416	T-4L	1675			581(561)		4セット							
	T-0S	1245			532(512)		0セット							
	T-4SD	1430	2190(4145)	1615	573(553)	27.2~44.1(37~60)	4セット	410(190)	1.0~5.0	540	ホルダタイプ	96	38	4~19
	T-0L	1270			540(520)		0セット							
TXF446	T-4L	1675			598(578)		4セット							
	T-0S	1245			560(540)		0セット							
	T-4SD	1430	2490(4445)	1615	601(581)	35.3~44.1(48~60)	4セット	440(220)			104	4~18		
	T-0L	1270			562(542)		0セット							
TXF476	T-4L	1675			620(600)		4セット							
	T-0S	1245			585(565)		0セット							
	T-4SDH	1430	2490(4745)	1615	628(608)	35.3~44.1(48~60)	4セット	470(220)			112	4~16		
	T-0L	1270			587(567)		0セット							
	T-4L	1675			645(625)		4セット							

※全幅の()内の寸法は作業時の数値です。 ※全長、全高はスタンド装着格納時の数値です。 ※機体質量の()内質量はスタンドを除いた数値です。 ※作業幅の()内は中央部の数値です。
※作業幅の数値は、公正取引委員会の規定に基づき、下一桁を四捨五入して表示しています。