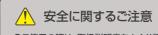




TXF MODEL **346.376.396.416.446.476**/**30**PS~**60**PS







作業の"見える化"で、 高品質な米づくりをスマートに

代かき作業は、田植え後の苗の活着や初期生育に大きな影響を与える重要な工程です。

新型サイバーハローは、スマホアプリと連携し、作業中の深さや仕上がりをリアルタイムに可視化。

経験や勘に頼らず、高品質な米づくりに欠かせない均一で丁寧な代かき作業を、誰でも簡単に再現可能にします。

限られた人手と時間の中でも、高精度かつ効率的な作業を実現し、質の高い米の安定生産を力強くサポートします

高耐久で環境にやさしく、 農業の未来を耕す

高耐久の「代掻き合金爪*」は、従来よりも摩耗に強く、長期間にわたって安定した性能を発揮します。 爪の交換頻度が減ることで、メンテナンスの手間やランニングコストを削減。

さらに、廃棄爪や資源消費の削減にもつながり、環境負荷を軽減。農業のサステナビリティ向上に貢献します。

※TXF4.1m以上に標準装備







先端テクノロジー×職人技で、 持続可能な農業を実現

新型サイバーハローは、先端技術の力と、現場のニーズをかたちにする職人技が融合した代かき機です。

スマート農業による効率化、優れた性能と耐久性、環境配慮を兼ね揃え、地球にやさしい農業の未来を耕し続けます。

グレードアップした 充実のラインナップ&機能

中型クラス最長*'の作業幅

中型クラス最長*'の作業幅で、飛躍的に効率化

当社中型クラス最長となる作業幅4.7mモデルが新たに登場。 従来製品と比べて、一度に作業できる面積が大幅に拡大し、 限られた時間や人手でも、効率的な代かき作業が可能です。

*12025年7月時点当社製品中



スマホアプリと連携し、作業の"見える化"を実現

当社が新たに開発・リリースしたスマートフォンアプリ「KOBASHI Navi」は、代かきの深さや仕上がりを数値と色で可視化し、作業記録やメンテナンス機能も搭載。スマートな"見える化"で、経験や勘に頼らず、

高品質な米づくりに欠かせない均一で丁寧な代かき作業を、誰でも簡単に実現できます。

- ●深さモニター 代かき作業中の深さレベルを、3色の背景色と1~9段階の数値でリアルタイムに表示。
- ●仕上がりモニター 代かき作業の粗さレベルを、3色の背景色と1~27段階の数値でリアルタイムに表示。
- ●作業記録の確認 過去の仕上がりデータを地図上に色分け表示(黄色=細かめ、緑色=標準、赤色=粗め)し、作業結果を視覚的に管理できます。
 - また、表示期間を自由に設定でき、地図表示は、タッチで拡大・縮小・移動を簡単に操作できます。
- ●メンテナンス機能 作業機の総稼働時間と一時稼働時間を表示。稼働時間に応じてオイル交換時期になると通知で案内します。



クラス初*の高耐久「ゼット合金爪」を装備*3

高耐久の合金を、代かき爪に溶着することで、従来よりも摩耗に強く、長期間にわたり安定した代かき性能を発揮します。 爪の交換頻度が減ることで、メンテナンスの手間やランニングコストを削減できます。 さらに、廃棄爪や資源消費の削減につながり、環境負荷を軽減し、農業のサステナビリティ向上に貢献します。

*2 2025年7月時点当社製品中
*3 TXF4 16.446.476は標準装備





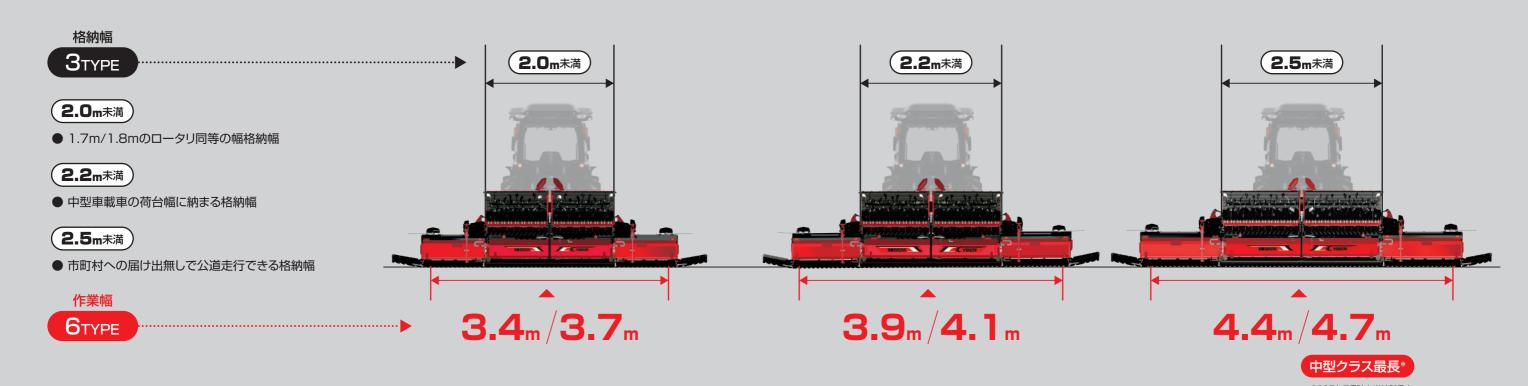
TXF MODEL

346.376.396.416.446.476

格納幅3TYPE、作業幅6TYPEをご用意しました

それぞれの農作業の現場にフィットし、高い作業効率と美しい仕上がりを実現する代かき機をご用意しました。公道走行や作業シーンに応じた格納幅に合わせ、最大限の作業幅を確保。

移動時の取り回しやすさと、作業時のパフォーマンスを両立しています。移動はスムーズに、作業は効率的に。



5



作業の状態を背景色と数値で表示



仕上がり状態

代かき作業の粗さレベルを、3色の背景色と1~27段階の数値で リアルタイムに表示。粗さのレベルに応じて背景色が変化し、ひと 目で仕上がりを確認できます。

作業深さ

を見える化

代かき作業中の深さレベルを、3色の背景色と1~9段階の数値で リアルタイムに表示。浅深のレベルに応じて背景色が変化し、ひと 目で深さを確認できます。

●作業記録の確認

過去の仕上がりデータを地図上に色分け表示(黄色=細かめ、緑色 =標準、赤色=粗め)し、作業結果を視覚的に管理できます。また、 表示期間を自由に設定でき、地図表示は、タッチで拡大・縮小・移動 を簡単に操作できます。



現在地の表示





作業記録の表示

表示の拡大 / 縮小 / 移動







動作状態画面

●使いやすい便利な機能を搭載

仕上がり状態と作業機の深さは、1つの画面にまとめて表示するこ とができ、両方の状態を同時に確認することが可能です。また、メ ンテナンス画面では、稼働時間や動作状態などの運転状況を簡単 に確認できるため、日常点検や異常時の対応にも役立ちます。



●腰や首への負担を軽減

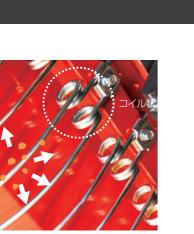
スマートフォンの画面に作業状態が表示されるので、作業中に後ろ を振り返って確認する必要がなくなります。その結果、身体をひね るなどの無理な動作を避けることができ、特に腰や首などへの負 担が軽減され、より快適に作業を進めることができます。

■ エプロン加圧機構

長年にわたる経験と技術革新によって培われた、 KOBASHI独自の代かきテクノロジー

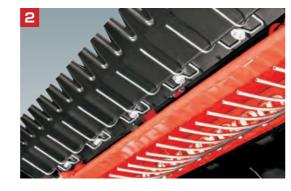
荒代は土塊が大きくスプリングレーキとエプロンを持ち上げてしまう ため砕土性が劣ってしまいます。エプロン加圧機構で強制的にエプ ロンとスプリングレーキを押さえることで砕土性が向上しワラ等の残 渣物を土中にすき込みます。





■ スプリングレーキ

根元部分をコイル状にすることでレーキがバネのようにし なり、大きな土塊やワラ等の残渣物を土中にすき込みます。



レーキがしっかり機能している

エプロン

エプロン加圧 ON

押さえる

レベラーにもレーキを設けた2段構成で表層のワラ、草な どを確実にスキ込みます。



SC爪が土塊をレーキに飛ばす

■ SC爪&特殊爪配列

作業中に発生する土塊がレーキ方向へと飛ぶように、爪形 状や配列を最適化。



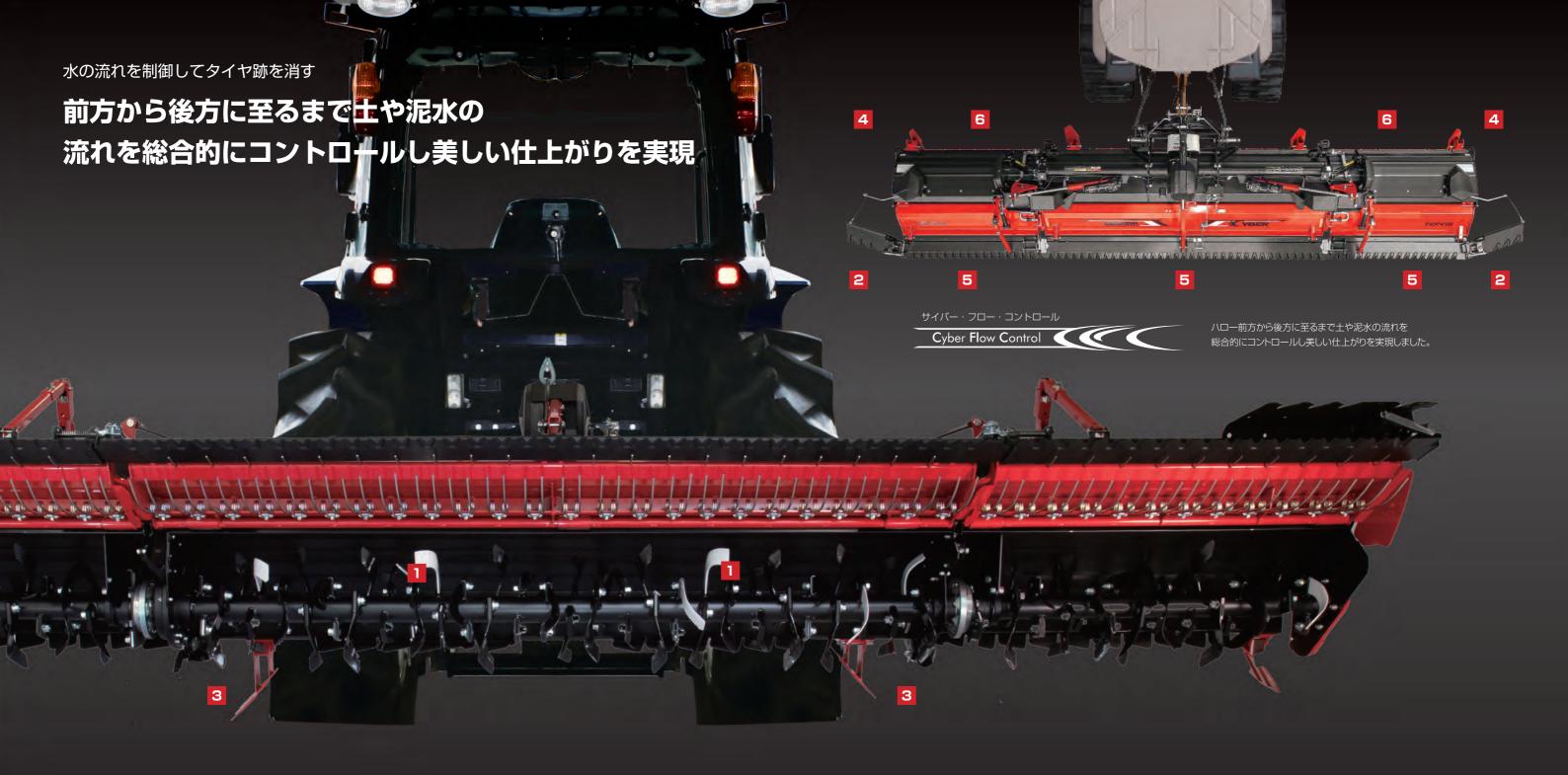
■ 段付きシールドカバー

耕うん部で舞い上がった土塊が段 に当たり再び耕うん部に戻すこと で土塊を細かく砕土します。

加圧の

態で加圧 (代かきん 業機を持ち上げた状







■ 土寄せ爪

土寄せ爪(白色)がタイヤで押し込まれた土を タイヤ跡に戻します。



■ 延長レベラ

延長レベラは斜め前方に展開し、上下方向に も無段階で調整が可能になりました。



■ サイバーハンド[®] (中央部)

プレートを前傾にし土を下に流しタイヤ跡を 消します。八の字型に広げたプレートにより泥 水を吸い込みます。



■ **サイバーハンド**® (サイド部)

サイド部分のサイバーハンドが土や泥水を内 側へ吸い込みます。



■ レベラリブ形状

リブの角度をセンターは中央にサイド部分は 中央に向けて角度をつけ内側へ流れるように しました。



■ 整流フラップ

作業機前方に逃げる土や泥水の流れを確実にとらえ内側に戻します。トラクタ側への泥は ね防止の効果もあります。

11





■ U型ピン&スプリング

U字型ピンは面で支えてねじれを防ぎ、レベラ のズレを抑えて確実に連結します。



■ 爪軸部

爪ボルトには、特殊座金を組み込み、ボルトの 緩みを防止します。

*TXF416.446.476モデルのみ



■ サイドクラッチ

サイドクラッチにクッションラバーを装備し作業時の爪の反力からくるクラッチの叩き音を 消し消耗を防ぎます。



■ 代かき爪

Z加工仕様を採用することにより、摩耗や衝撃に強く、長期間の使用においても性能の低下を最小限に抑えます。

*TXF416.446.476モデルのみ



■ センタークラッチ

リングを外周に付けたことで、折りたたみ後の 異物巻き付きが減少し、連結時もスムーズに 開閉でき耐久性が向上しました。



■ ヒンジ構造

エプロン、レベラの回動支点部をヒンジ構造とし摩耗しにくい構造にしました。レベラ支点部には摩耗しにくい金属ブッシュを採用。 ※ヒンジの位置と数は耕幅により異なります。



充電式リモコン

使いやすく進化した、 新型コントローラ

● 操作性を追求した握りやすいデザイン

従来モデルより幅をスリム化し、手になじむフォルムを採用。裏面には指にフィットする凹凸形状を施し、上下いずれのボタンも片手でスムーズに操作できます。

● 黒基調の外装で、実用性と美しさを両立

汚れが目立ちにくく、屋外使用にも強い耐候性に優れた黒を基調としたデザイン。作業環境に馴染み、長期間の使用にも美しさを保ちます。

● 手間のかからない充電式を継続採用

電池交換の手間を省くため、従来と同様に充電式バッテリーを採用。日々の作業をスムーズにサポートします。

主要諸元表

主要諸元の表記は農業機械公正取引協議会の表示規約に基づいています。

この主要諸元は改良のため予告なく変更する事があります。装着ご使用については販売店のご指導のもとに行ってください。

TXF MODEL

型式		機体寸法(mm)			機体 質量 (kg)	適応トラクタ	装着装置の種類			* 作業幅 (cm)	標準 作業速度	入力軸 回転速度	代かき爪回転外径			作業 能率
		全長	全幅	全高	(kg)	kw(ps)	公治弘正 り[] M		(cm)	(km/h)	(r.p.m)	取付方法	本数	(cm)	(分/10a)	
TXF346	T-0S	1280	1990 (3450)	1615	456(437)	22.1~44.1(30~60)	JIS 標準 3P		0セット	340 (170)				80		5~23
	T-4S	1470			492(473)	22.1~37.5(30~51)		0.1形	4セット					- 00		5/~23
TXF376	T-0S	1280	1990 (3750)	1615	484(465)	22.1~44.1(30~60)			0セット	370 (170)				88		5~21
	T-4S	1470			520(501)	22.1~37.5(30~51)			4セット							
TXF396	T-0S	1245	2190 (3950)	1615	515(495)	22.1~44.1(30~60)			0セット	390						
	T-4SD	1430			556(536)				4セット					92		4~20
	T-OL	1270			523(503)	27.2~44.1 (37~60)		1.2形	0セット	(190)				32		
	T-4L	1675			581(561)			1.Ζπ⁄	4セット							
TXF416	T-0S	1245	2190 (4145)		532(512)	27.2~44.1 (37~60)		0.1形	0セット							
	T-4SD	1430		1615	573(553)			Ο.17/2	4セット	(190)	1.0~5.0	540	ホルダ タイプ	96	38	4~19
	T-OL	1270			540(520)			4 OT6	0セット						36	47919
	T-4L	1675			598(578)			1.2形	4セット							
TXF446	T-0S	1245	2490 (4445)		560(540)	35.3~44.1 (48~60)		0.1形	0セット							
	T-4SD	1430		1615	601(581)			0.17%	4セット	440 (220)				104		4~18
	T-OL	1270			562(542)			4 OT/	0セット 4セット							4,510
	T-4L	1675			620(600)			1.2形								
TXF476	T-0S	1245	2490 (4745)		585(565)	35.3~44.1 (48~60)		0.4 17/	0セット	470 (220)						
	T-4SDH	1430		1615	628(608)			0.1形	4セット					112		4~16
	T-OL	1270			587(567)			1.2形	0セット							4~16
	T-4L	1675			645(625)				4セット							

※全幅の()内の寸法は作業時の数値です。 ※全長、全高はスタント装着格納時の数値です。 ※機体質量の()内質量はスタントを除いた数値です。 ※作業幅の()内は中央部の数値です。

3

^{*}作業幅の数値は、公正取引委員会の規定に基づき、下一桁を四捨五入して表示しています。